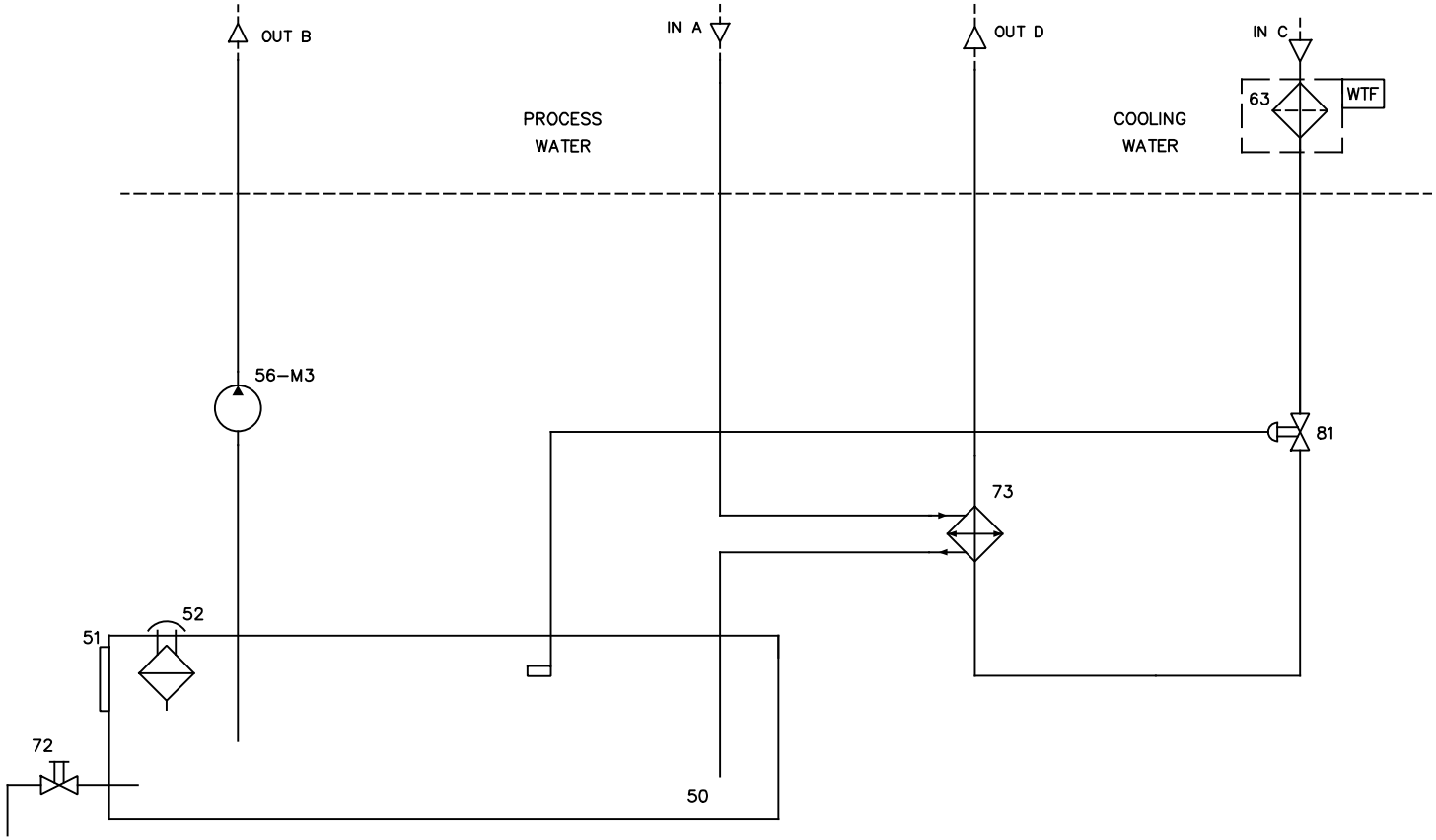

	A	B	C	D
	Process Water IN	Process Water OUT	Cooling Water IN	Cooling Water OUT
PWW 9.000	1″	1″	1″	1″
PWW 22.000	1″	1″	1″	1″
PWW 36.000	1″	1″	1″	1″

Pos.	Codice - Code	Q.tà-Q.ty	Denominazione - Denomination	Note

LAVORAZIONI SENZA TOLLERANZA GRADO DI PRECISIONE MEDIO SECONDO UNI 5307
FORI TOLLERANZA + ///// ALBERI TOLLERANZA –
TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE SECONDO UNI 7226/1-86
SMUSSI, FORI, LAMATURE SE NON CHIAMATO, GRADO DI LAVORAZIONE = ▽ = 12,5/▽

TOLLERANZE GENERALI								
lineari	0 – 6	6 – 30	30 – 120	120 – 315	315 – 1000	1000 – 2000	2000 – 4000	> 4000
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3
angolari	0 – 6	6 – 30	30 – 120	120 – 380				
	±1°	±30'	±20'	±10'				

Pfannenberg
ELEKTROTECHNIK FÜR DIE INDUSTRIE

Materiale / Material
Stato / State
Trattamenti / Treatment
Note
Complessivo / Assembly
Tipo macchina / Machine Type: PWW 2.0
Denominazione / Denomination: SCHEMA IDRAULICO PWW 2.0 Mechanic

Disegnatore / Draftsman	Visto / Checked	Approvato / Approved	Data / Date	Scala / Scale	Codice / Code	Size	Disegno - Drawing	Revisione - Revision
R.D.Garaz			12/11/2024			A3	70006-342	01-A

01-A	12/11/2024	R.D.Garaz	Some Adjustments
01-_	11/09/2024	R.D.Garaz	First emission

DASSI s.r.l. – Via La Bionda n° 13 – 43036 – Fidenza (PR) – ITALY – Tel +39 0524522628 – Fax +39 0524524922 – tec@dassi.it – www.dassi.it
Riproduzione e divulgazione vietata a termini di legge senza specifica autorizzazione scritta – Copy and distribution without written licence is forbidden by law