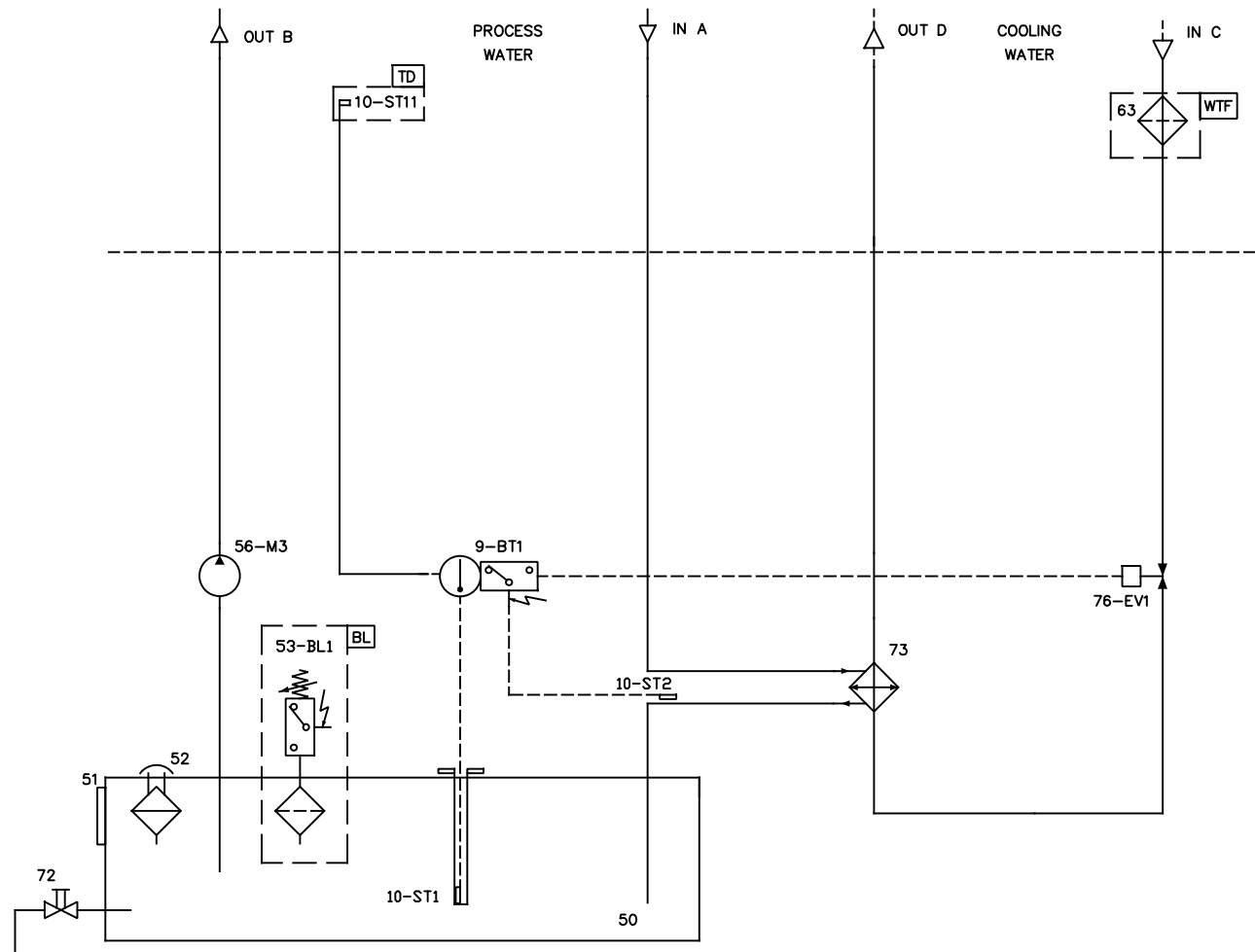




	A	B	C	D
	Process Water IN	Process Water OUT	Cooling Water IN	Cooling Water OUT
PWW 9.000	1"	1"	3/4"	1"
PWW 22.000	1"	1"	3/4"	1"
PWW 36.000	1"	1"	3/4"	1"

Pos.	Codice - Code	Q.tà-Qty	Denominazione - Denomination	Note
LAVORAZIONI SENZA TOLLERANZA GRADO DI PRECISIONE MEDIO SECONDO UNI 5307 FORI TOLLERANZA + / - ALBERI TOLLERANZA - TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE SECONDO UNI 7266/1-86 SMUSSI, FORI, LAMATURE SE NON CHIAMATO, GRADO DI LAVORAZIONE = ∇ = ∇ 12,5			TOLLERANZE lineari GENERALI	0 - 6 ± 0.1 6 - 30 ± 0.2 30 - 120 ± 0.3 120 - 315 ± 0.5 315 - 1000 ± 0.8 1000 - 2000 ± 1.2 2000 - 4000 ± 2 > 4000 ± 3
			Tolleranze angolari	0 - 6 $\pm 1'$ 6 - 30 $\pm 30'$ 30 - 120 $\pm 20'$ 120 - 300 $\pm 10'$
 Pfannenberger ELEKTROTECHNIK FÜR DIE INDUSTRIE			Materiale Material Stato State	Trattamenti Treatment Note
 Complessivo			Assembly Tipo macchina Machine Type PWW 2.0	
Denominazione SCHEMA IDRAULICO PWW 2.0 Electrical				
Disegnatore	Disegnato	Verificato	Controllato	Approvato
R.D.Garaz				
Data			12/11/2024	Scala
DASSI s.r.l. - Via La Bionda n° 13 - 43036 - Fidenza (PR) - ITALY - Tel +39 0524522628 - Fax +39 0524524922 - tec@dassi.it - www.dassi.it			Code	
Riproduzione e divulgazione vietata a termini di legge senza specifica autorizzazione scritta			Code	
Copy and distribution without written licence is forbidden by law			Code	

01-A 12/11/2024	R.D.Garaz	SDme adjustment
01- 11/09/2024	R.D.Garaz	First emission